Humecteur GT 250 D : la solution automatique pour vos bandes de kraft gommé

Optimisez la fermeture de vos cartons et garantissez une étanchéité parfaite. Compact et ergonomique, l'humecteur GT 250 D active instantanément la colle du papier gommé et simplifie le travail de vos préparateurs.



1000 mm/s Vitesse de distribution variable, jusqu'à	**2000 ml** Capacité du réservoir d'eau	**20 à 100 mm** Largeur de bande acceptée	**2 ans** Garantie incluse

Applications

- **Fermeture de cartons sécurisée** : distribution de bandes de différentes longueurs pour un scellage inviolable, parfaitement solidaire du carton.
- **Postes de préparation de commandes** : bandes de plusieurs longueurs prédéfinies ou en séquence, pour accélérer le rythme de mise en boîte.
- **Ateliers logistiques polyvalents** : maniable, s'intègre sur toutes les tables de fin de ligne et se configure rapidement selon la taille des colis.

ASTIC EMBALLAGE - ZAC des Murons - 466, rue Jacqueline Auriol - 42160 ANDRÉZIEUX-BOUTHÉON - Tél. : **33(0)4 77 91 25 00** - e-mail : info@astic-emballage.com
DUPIN EMBALLAGE - 6, chemin des Arestieux - 33610 CESTAS - Tél. : **33(0)5 56 39 12 75** - e-mail : contact@cartons-dupin.com
OCOPA EMBALLAGE - 2, avenue Orgerblon - 35230 ORGÈRES - Tél. : **33(0)2 99 14 81 33** - e-mail : info@ocopa-emballage.com

Spécifications techniques

Largeur de ruban	Kraft gommé standard ou renforcé, de 20 mm à 100 mm
Diamètre max. de bobine	250 mm
Longueur de délivrance	Bandes ajustables de 100 à 999 mm, en longueurs prédéfinies ou en séquence
Vitesse d'avancement	Moteur programmable à vitesse variable, jusqu'à 1000 mm/s
Réservoir d'eau	2000 ml (humidification interne)
Lame de coupe	Acier inoxydable
Construction	Coques en ABS, composants internes en acier galvanisé et inoxydable pour les parties sensibles
Alimentation	230 V, 120 W
Dimensions (L x P x H)	320 x 520 x 290 mm
Poids	12,5 kg
Garantie	2 ans

Fonctionnement

La machine intègre un mécanisme d'humidification interne qui active la colle sur le kraft gommé de manière homogène. L'eau du réservoir imprègne uniformément la surface adhésive : plus de risque de mauvais collage dû à un mouillage insuffisant, pour une adhérence maximale dès l'application. La lame en acier inoxydable assure une découpe nette à chaque cycle.

Mise en service en 3 étapes

1. Remplissage	Remplissez le réservoir d'eau (2000 ml) pour assurer l'humidification interne.
2. Programmation	Réglez les longueurs de bandes souhaitées, ou la séquence, de 100 à 999 mm sur le panneau électronique.
3. Application	Récupérez la bande activée et posez-la sur les rabats du colis : le collage instantané scelle l'emballage.

Questions fréquentes

Comment l'appareil active-t-il la colle du papier kraft ?

Grâce à un système d'humidification interne intégré au châssis : l'eau pénètre uniformément la surface adhésive dès le déroulement.

Peut-on programmer différentes longueurs de bandes ?

Oui. L'interface électronique permet de distribuer des bandes de plusieurs longueurs prédéfinies et/ou en séquence, de 100 à 999 mm, ce qui automatise les fermetures répétitives.

Quelles largeurs et diamètres de rouleaux sont acceptés ?

Du kraft gommé de 20 mm à 100 mm de large, avec une bobine allant jusqu'à 250 mm de diamètre : vous traitez l'ensemble de vos formats habituels.

En quel matériau est la lame de coupe ?

En acier inoxydable, ce qui évite l'oxydation et garantit une découpe nette de la bande à chaque cycle.

Quelle est la vitesse maximale de distribution ?

La vitesse de déroulement automatique atteint jusqu'à 1000 mm/s : l'opérateur n'a pas de temps d'attente lors de la préparation.